

Gestão da Manutenção Industrial

Código	XXXX
Área temática	Manutenção Industrial
Objetivos	Transmitir os conhecimentos necessário para as equipas de manutenção serem capazes de identificar corretamente as perdas típicas numa máquina e garantir a eficácia dos equipamentos, através de processos de organização do trabalho de manutenção.
Requisitos	9 ano de escolaridade ou superior
Público-alvo	Candidatos, sem experiência, que pretendam adquirir os conhecimentos necessários para vir desenvolver a sua atividade profissional na área da indústria. Profissionais que já trabalham na área e que queiram atualizar, complementar ou aprofundar as suas capacidades de conhecimento.
N.º potencial de interessados	20/turma
N.º de horas	21 (2 microcréditos)
N.º de edições	Múltiplas
Follow up	Sim: Iniciativa – Formação Manutenção Preditiva
Conteúdos programáticos	As seis típicas de perdas numa máquina. Manutenção, inspeção e reparação. Principais indicadores para a manutenção: OEE, TEEP, MTBF, MTTR. Estrutura e design da deteção sistemática de falhas. Criação de planos de manutenção e inspeção. Análise de pontos fracos e melhoria de máquinas alvo. Avaliação do trabalho de manutenção.
Corpo docente	1 professor 1 técnico licenciado
Parceiros	FFonseca
Metodologias de aprendizagem	Método expositivos e/ou interrogativo com apresentação de audiovisuais e demonstração pratica. Fomentar a aprendizagem autónoma e o trabalho em grupo, devidamente acompanhado pelo formador, através da exploração e procura de soluções de casos práticos para reforçar os objetivos pretendidos e adequar o desenvolvimento do formando para a aquisição das competências profissionais.
Estratégias e planos de comunicação/divulgação	

RE-INDUSTRIALIZATION

Modalidade	i) Híbrido (7 h distância, 14 h presencial) ii) 100% presencial
Equipamentos necessários	Equipamento de demonstração e treino
Potencial de empregabilidade	100%